

Szlifierki serii 300

Cechy charakterystyczne szlifierek serii 300

- zwarta, obrotowa głowica kątowna ze zdejmowaną osłoną
- bardzo ciche: 77dBa, i o niskim poziomie wibracji
- ergonomiczna część chwytowa obudowy, zwarta, ciepła, dopasowana do kształtu dłoni operatora
- z wrzecionem 3/8"-24 i osłoną na tarczy 75 mm lub z tulejką zaciskową 1/4" (6 mm)
- przewód odprowadzający powietrze jako wyposażenie dodatkowe



| Konfiguracja | Typ | Prędkość maksymalna [obr./min.] | Waga [kg] | Długość [mm] | Wysokość nad wrzecionem [mm] |
|-----------------------------|--------|---------------------------------|-----------|--------------|------------------------------|
| Prosta | 335SC4 | 35 000 | 0,37 | 152 | ---- |
| | 330SC4 | 30 000 | 0,37 | 152 | ---- |
| | 325SC4 | 25 000 | 0,37 | 152 | ---- |
| Przedłużona | 330XC4 | 30 000 | 0,57 | 230 | ---- |
| | 325XC4 | 25 000 | 0,57 | 230 | ---- |
| Kątowna z tulejką zaciskową | 320AC4 | 20 000 | 0,51 | 156 | 64 |
| | 314AC4 | 14 000 | 0,51 | 156 | 64 |
| | 312AC4 | 12 000 | 0,51 | 156 | 64 |
| Kątowna z osłoną tarczy | 320AG4 | 20 000 | 0,63 | 160 | 64 |
| | 314AG4 | 14 000 | 0,63 | 160 | 64 |
| | 312AG4 | 12 000 | 0,63 | 160 | 64 |

Odstęp od osi dla wszystkich szlifierek serii 300 wynosi 19 mm.

Wlot powietrza 1/4" NPT – zalecana \varnothing przewodu 8 mm.

Wszystkie szlifierki o mocy 220 W. Parametry przy ciśnieniu 620 kPa.



335SC4

Pilniki szlifierskie

| MATERIAŁ | NACIĘCIE | | | | | |
|-------------------------|------------|--------------|----------|------------|--------------|--------------------|
| | Standard S | Niezelazne N | Drobne F | Krzyżowe M | Diamantowe D | z łamaniem wióra C |
| Aluminium | | ● | ● | | | |
| Brąz, mosiądz, miedź | ● | | ● | | | |
| Węgiel | | | ● | | | |
| Żeliwo lane | ● | | | | | |
| Żeliwo ciągliwe | ● | | | ● | | |
| Stopy magnezu | | ● | ● | | | |
| Płyta pilśniowa | | | ● | | | |
| Tworzywa sztuczne | | ● | ● | | | |
| Twarda guma | | ● | ● | | | |
| Stale węglowe | ● | | | ● | | |
| Stale stopowe 40-55 HRc | ● | | | ● | | |
| Stale stopowe 55-60 HRc | ● | | | ● | ● | ● |
| Stale chromowo-niklowe | ● | | | ● | | |
| Stale nierdzewne | ● | | | ● | | |
| Stal: spoiny (spawy) | ● | | | ● | | |
| Stopy tytanu | ● | | | ● | | |
| Stopy cynku | | ● | ● | | | |



| Kształt | \varnothing głowki x długość | Oznaczenie pilnika | Kształt | \varnothing głowki x długość | Oznaczenie pilnika | Kształt | \varnothing głowki x długość | Oznaczenie pilnika | Kształt | \varnothing głowki x długość | Oznaczenie pilnika | Kształt | \varnothing głowki x długość | Oznaczenie pilnika | Kształt | \varnothing głowki x długość | Oznaczenie pilnika |
|--------------------|--------------------------------|--------------------|--------------------------|--------------------------------|--------------------|----------------------|--------------------------------|--------------------|------------|--------------------------------|--------------------|--------------------|--------------------------------|--------------------|---------|--------------------------------|--------------------|
| cylinder | 3 x 12 | RFA3-43-x | cylinder (nacięte czoko) | 3 x 12 | RFB3-43-x | cylinder zaokrąglony | 3 x 12 | RFC3-43-x | kula | 3 x 3 | RFD3-42-x | owal | 3 x 6 | RFE3-41-x | drzewko | 3 x 12 | RFF3-42-x |
| | 6 x 12 | RFA3-51-x | | 6 x 12 | RFB3-51-x | | 6 x 12 | RFC3-51-x | | 4 x 4 | RFD3-53-x | | 6 x 10 | RFE3-51-x | | 6 x 12 | RFF3-51-x |
| | 6 x 18 | RFA6-1-x | | 6 x 18 | RFB6-1-x | | 6 x 18 | RFC6-1-x | | 6 x 6 | RFD3-51-x | | 6 x 10 | RFE6-1-x | | 6 x 18 | RFF6-1-x |
| | 8 x 20 | RFA6-2-x | | 8 x 20 | RFB6-2-x | | 8 x 20 | RFC6-2-x | | 6 x 6 | RFD6-1-x | | 8 x 15 | RFE6-2-x | | 8 x 20 | RFF6-2-x |
| | 10 x 20 | RFA6-3-x | | 10 x 20 | RFB6-3-x | | 10 x 20 | RFC6-3-x | | 8 x 8 | RFD6-2-x | | 10 x 15 | RFE6-3-x | | 10 x 20 | RFF6-3-x |
| | 12 x 20 | RFA6-13-x | | 12 x 20 | RFB6-13-x | | 12 x 20 | RFC6-13-x | | 10 x 10 | RFD6-3-x | | 12 x 20 | RFE6-5-x | | 11 x 25 | RFF6-4-x |
| | 12 x 25 | RFA6-5-x | | 12 x 25 | RFB6-5-x | | 12 x 25 | RFC6-5-x | | 12 x 12 | RFD6-5-x | | 15 x 25 | RFE6-6-x | | 12 x 25 | RFF6-5-x |
| | 15 x 25 | RFA6-6-x | | 15 x 25 | RFB6-6-x | | 15 x 25 | RFC6-6-x | | 15 x 15 | RFD6-6-x | | 20 x 25 | RFE6-7-x | | 15 x 25 | RFF6-6-x |
| 20 x 25 | RFA6-7-x | 20 x 25 | RFB6-7-x | 20 x 25 | RFC6-7-x | 20 x 20 | RFD6-7-x | | | 20 x 25 | RFF6-7-x | | | | | | |
| drzewko ze szpicem | 3 x 12 | RFG3-44-x | płomień | 3 x 6 | RFH3-41-x | stożek 60° | 3 x 3 | RFJ3-42-x | stożek 90° | 3 x 3 | RFK3-42-x | stożek zaokrąglony | 3 x 11 | RFL3-42-x | stożek | 3 x 11 | RFM3-42-x |
| | 6 x 12 | RFG3-51-x | | 8 x 20 | RFH6-2-x | | 10 x 10 | RFJ6-3-x | | 10 x 6 | RFK6-3-x | | 6 x 12 | RFL3-51-x | | 3 x 12 | RFM3-51-x |
| | 6 x 18 | RFG6-1-x | | 12 x 32 | RFH6-5-x | | 12 x 12 | RFJ6-5-x | | 12 x 8 | RFK6-5-x | | 6 x 18 | RFL6-1-x | | 6 x 20 | RFM6-1-x |
| | 8 x 20 | RFG6-2-x | | 15 x 35 | RFH6-6-x | | 15 x 15 | RFJ6-6-x | | 15 x 10 | RFK6-6-x | | 8 x 22 | RFL6-2-x | | 10 x 20 | RFM6-4-x |
| | 10 x 20 | RFG6-3-x | | 20 x 42 | RFH6-7-x | | 20 x 20 | RFJ6-7-x | | 20 x 12 | RFK6-7-x | | 10 x 26 | RFL6-3-x | | 12 x 22 | RFM6-5-x |
| | 12 x 20 | RFG6-4-x | | | | | | | | | | | 12 x 28 | RFL6-4-x | | 15 x 25 | RFM6-6-x |
| | 12 x 25 | RFG6-5-x | | | | | | | | | | | 15 x 33 | RFL6-6-x | | | |
| | 15 x 25 | RFG6-6-x | | | | | | | | | | | 20 x 38 | RFL6-7-x | | | |
| 20 x 25 | RFG6-7-x | | | | | | | | | | | | | | | | |

W miejsce litery „x” należy wstawić symbol nacięcia pilnika. Pilniki z oznaczeniami zawierającymi 41, 42, 43, 44, 51 mają trzpień \varnothing 3 mm, pozostałe \varnothing 6 mm. Pilniki na trzpieniu 8 mm na życzenie. Orientacyjne prędkości robocze (mniejsze dla drobniejszych nacięć pilnika i / lub do twardszych materiałów): \varnothing 3–40-80.000 obr./min. \varnothing 6–25-50.000 obr./min. \varnothing 12–12-30.000 obr./min. \varnothing 20–8-22.000 obr./min. Dobór potwierdzić doświadczalnie.

Szlifierki serii „Cyklon” z tulejką zaciskową

| Typ | Prędkość bez obciążenia [obr./min.] | Moc [kW] | Waga [kg] | Długość [mm] | Odstęp od osi [mm] | Maks. \varnothing pilnika [mm] | Maks. \varnothing ściernicy [mm] |
|---|-------------------------------------|----------|-----------|--------------|--------------------|----------------------------------|------------------------------------|
| SZLIFIERKA OŁÓWKOWA z tulejką zaciskową 1/8" | | | | | | | |
| DG600G2-EU | 60000 | 0,08 | 0,07 | 136 | 9 | | |
| SZLIFIERKI PROSTE „CYKLON” | | | | | | | |
| CD350RG4ML-EU | 32000 | 0,26 | 0,37 | 157 | 19 | 9 | 16 |
| CD300RG4ML-EU | 30000 | 0,22 | 0,37 | 157 | 19 | 9 | 20 |
| CD250RG4ML-EU | 25000 | 0,18 | 0,37 | 157 | 19 | 9 | 25 |
| CD200RG4ML-EU | 20000 | 0,15 | 0,37 | 157 | 19 | 9 | 25 |
| TD250RG4ML-EU | 25000 | 0,52 | 0,73 | 196 | 19 | 9 | 25 |
| TD200RG4ML-EU | 20000 | 0,42 | 0,73 | 196 | 19 | 9 | 25 |
| TD180RG4ML-EU | 18000 | 0,37 | 0,73 | 196 | 19 | 16 | 40 |
| TD120RG4ML-EU | 12000 | 0,24 | 0,73 | 196 | 19 | 16 | 40 |
| HD180RG4ML-EU | 18000 | 0,75 | 0,85 | 218 | 25 | 16 | 40 |
| HD150RG4ML-EU | 15000 | 0,63 | 0,85 | 218 | 25 | 16 | 40 |
| HD120RG4ML-EU | 12000 | 0,54 | 0,85 | 218 | 25 | 16 | 40 |
| SZLIFIERKI PRZEDŁUŻONE „CYKLON” | | | | | | | |
| CX300RG4ML-EU | 30000 | 0,22 | 0,54 | 233 | 19 | 9 | 20 |
| CX250RG4ML-EU | 25000 | 0,18 | 0,54 | 233 | 19 | 9 | 25 |
| CX200RG4ML-EU | 20000 | 0,15 | 0,54 | 233 | 19 | 9 | 25 |
| TX250RG4ML-EU | 25000 | 0,52 | 1,20 | 315 | 19 | 9 | 25 |
| TX180RG4ML-EU | 18000 | 0,37 | 1,20 | 315 | 19 | 16 | 40 |
| HX180RG4ML-EU ¹⁾ | 18000 | 0,69 | 1,30 | 338 | 25 | 16 | 40 |
| HX150RG4ML-EU | 15000 | 0,57 | 1,30 | 338 | 25 | 16 | 40 |
| HX120RG4ML-EU | 12000 | 0,49 | 1,30 | 338 | 25 | 16 | 40 |
| SZLIFIERKI KĄTOWE „CYKLON” | | | | | | | |
| CA200RG4ML-EU | 20000 | 0,22 | 0,54 | 154 | 19 | 9 | 20 |
| CA120RG4ML-EU | 12000 | 0,18 | 0,54 | 154 | 19 | 16 | 40 |
| TA180RG4ML-EU | 18000 | 0,52 | 1,08 | 195 | 19 | 16 | 40 |
| TA120RG4ML-EU | 12000 | 0,42 | 1,08 | 195 | 19 | 16 | 40 |
| TXA135RG4ML-EU | 13500 | 0,42 | 1,18 | 263 | 19 | 16 | 40 |
| HA120RG4ML-EU | 12000 | 0,61 | 1,42 | 224 | 21 | 16 | 40 |
| HA90RG4ML-EU | 9000 | 0,58 | 1,42 | 224 | 21 | 19 | 50 |

¹⁾ - oferowana również jako HXX180RG4ML-EU ze wzmocnionymi łożyskami i tulejką 8 mm

DG600G2-EU
(w ofercie również zestaw DG600G2K-EU z kompletem 6 pilników szlifierskich)



CD300RG4ML-EU



TD200RG4ML-EU



CX300RG4ML-EU



TX250RG4ML-EU



TXA135RG4ML-EU



CA200RG4ML-EU

Wysoki kołnierz

- wygodne oparcie dla ręki operatora
- opcja w tej samej cenie: narzędzia z niskim kołnierzem

Blokada dźwigni

- zwiększa bezpieczeństwo pracy

Jednostka napędowa

- wydajny „wrzucany” silnik
- duży moment obrotowy
- prawie 50% mniej części
- pełnoprzepływowy cylinder o wyjątkowo dużej mocy

Odprowadzenie powietrza z dala od operatora

- standardowe wyposażenie
- dodatkowe ograniczenie poziomu hałasu

Oznaczenie kolorem

- szybka ocena prędkości nominalnej narzędzia

Ergonomiczna budowa

- duża trwałość i wygoda pracy dzięki owalnej obudowie z materiałów kompozytowych
- mniejszy hałas, wibracje i wychłodzenie narzędzia

Pierścień przepływu

- jego kształt decyduje o prędkości narzędzia
- umożliwia zmianę kierunku wylotu powietrza do przodu / do tyłu

Tulejka Eriksona

- trwała tulejka zaciskowa
- pewne i osiowe zamocowanie końcówki skrawającej

Parametry podane dla ciśnienia zasilania 620 kPa. Podłączenie powietrza – 1/4" NPT (DG600G2 - 1/8"). Zalecana \varnothing przewodu 8 mm (seria C oraz T), 10 mm (seria H), 6 mm (DG600G2-EU). Standardowa tulejka zaciskowa \varnothing 6 mm (1/4"). Inne tulejki za dopłatą: do serii C - DG110-700-G2 (\varnothing 3 mm), do serii T oraz H – DG121-700-G8 (\varnothing 8 mm) lub DG120-700-G6 (\varnothing 10 mm).

Szlifierki serii „Cyklon” do tarcz ściernych i tnących

| Typ | Prędkość bez obciążenia [obr./min.] | Moc [kW] | Waga [kg] | Długość [mm] | Odstęp od osi [mm] | Gwint wrzeciona | Ściernica - wymiary D x T x b (typ) [mm] |
|---|-------------------------------------|----------|-----------|--------------|--------------------|-----------------|--|
| SZLIFIERKI PROSTE „CYKLON” DO TARCZ ŚCIERNYCH | | | | | | | |
| TXD180RH63ML-EU | 18000 | 0,37 | 1,20 | 236 | 19 | 3/8"-24 | 76x13x10 (1) |
| HXD180RH63ML-EU | 18000 | 0,53 | 1,30 | 259 | 25 | 3/8"-24 | 76x13x10 (1) |
| SZLIFIERKI PRZEDŁUŻONE „CYKLON” DO TARCZ ŚCIERNYCH | | | | | | | |
| TX180RH63ML-EU | 18000 | 0,37 | 1,47 | 313 | 19 | 3/8"-24 | 76x13x10 (1) |
| HX180RH63ML-EU | 18000 | 0,52 | 1,65 | 335 | 25 | 3/8"-24 | 76x13x10 (1) |
| HX120RH64ML-EU | 12000 | 0,42 | 1,67 | 335 | 25 | 3/8"-24 | 100x6,5x10 (1) |
| SZLIFIERKI KĄTOWE „CYCLOCUT” | | | | | | | |
| CD200RH63ML-EU | 20000 | 0,15 | 0,70 | 156 | 19 | 3/8"-24 | 76x6,5x10 (1) |
| CD250RH63ML-EU | 25000 | 0,18 | 0,70 | 156 | 19 | 3/8"-24 | 76x6,5x10 (1) |
| SZLIFIERKI KĄTOWE „CYKLON” DO TARCZ ŚCIERNYCH | | | | | | | |
| CA200RP63ML-EU | 20000 | 0,22 | 0,60 | 154 | 19 | 3/8"-24 | 76x6,5x10 (1) |
| TA180RP63ML-EU | 18000 | 0,52 | 1,17 | 195 | 19 | 3/8"-24 | 76x13x10 (27) |
| TA120RP64ML-EU | 12000 | 0,42 | 1,21 | 195 | 19 | 3/8"-24 | 100x6,5x16 (27) |
| HA120RP64ML-EU | 12000 | 0,75 | 1,39 | 224 | 21 | 3/8"-24 | 100x6,5x16 (27) |
| HA120RP945ML-EU | 12000 | 0,75 | 1,36 | 224 | 21 | M14x2 | 110x6,5x22,2 (27) |
| HA120RP95ML-EU | 12000 | 0,75 | 1,79 | 224 | 21 | M14x2 | 125x6,5x22,2 (27) |
| TXA135RP64ML-EU | 13500 | 0,42 | 1,34 | 264 | 19 | 3/8"-24 | 100x6,5x16 (27) |



CA200RP63ML-EU



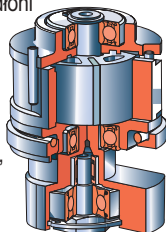
HA120RP95ML-EU



HX120RH64ML-EU

Szlifierki oscylacyjno-obrotowe „Cyklon”

- Modułowa budowa serii R025 / R026: możliwa wymiana osłony tarczy, wyposażenie w samoczynne odsysanie pyłu
- Profilowana obudowa dopasowana do dłoni operatora z wymiennymi nakładkami dla różnych wielkości dłoni
- Tarcza na rzepy jako wyposażenie dodatkowe
- Nowoczesny, lekki, silnik z materiałów kompozytowych



R025B-PSV-1

- Ze skutecznym samoczynnym odsysaniem pyłu do worka w wersji CycloVac™



R025B-VLV-1

| Bez odsysania z krótką osłoną | Do podłączenia do odciągu pyłu z krótką osłoną | Z samo-zasysaniem do worka z szeroką osłoną | Prędkość bez obciążenia [obr./min.] | Moc [kW] | Ø tarczy [mm] | Waga [kg] |
|---|--|---|-------------------------------------|----------|---------------|-----------|
| SZLIFIERKI OSCYLACYJNO-OBROTOWE – SERIA SELECT | | | | | | |
| R025B-PSV-1 | R025B-CSV-1 ¹⁾ | R025B-VLV-1 | 12000 | 0,15 | 127 | 0,83 |
| R026B-PSV-1 | R026B-CSV-1 ¹⁾ | R026B-VLV-1 | 12000 | 0,15 | 152 | 0,87 |
| SZLIFIERKI OSCYLACYJNO-OBROTOWE – SERIA STANDARD | | | | | | |
| R035A-PSV-EU | R035A-CSV-EU | R035A-VLV-EU | 10000 | 0,23 | 127 | 1,00 |
| R036A-PSV-EU | R036A-CSV-EU | R036A-VLV-EU | 10000 | 0,23 | 152 | 1,00 |

Wszystkie szlifierki oscylacyjne wyposażone standardowo w tarczę winylową z gwintem 5/16"-24

¹⁾ - Szlifierki mogą być dostarczane z szeroką osłoną tarczy. Oznaczenie „CSV” zastąpić „CLV”.



R035A-CSV-EU

Parametry podane dla ciśnienia zasilania 620 kPa. Podłączenie powietrza – 1/4" NPT. Zalecana Ø przewodu 8 mm (seria R, C oraz T), 10 mm (seria H).

Szlifierko-polerki



TDS90RG4ML-EU



HXA60RS10ML-EU
dostarczana bez tarczy

| Typ | Prędkość bez obciążenia [obr./min.] | Moc [kW] | Waga [kg] | Długość [mm] | Odstęp od osi [mm] | Końcówka wrzeciona w calach |
|-----|-------------------------------------|----------|-----------|--------------|--------------------|-----------------------------|
|-----|-------------------------------------|----------|-----------|--------------|--------------------|-----------------------------|

SZLIFIERKI PROSTE z tulejką zaciskową 6 mm / 1/4"

| | | | | | | |
|----------------|-------|------|-----|-----|----|--------------|
| TDS120RG4ML-EU | 12000 | 0,52 | 1,7 | 332 | 30 | tulejka 1/4" |
| TDS90RG4ML-EU | 9000 | 0,52 | 1,7 | 332 | 30 | tulejka 1/4" |
| TDS45RG4ML-EU | 4500 | 0,52 | 1,6 | 310 | 30 | tulejka 1/4" |
| TDS30RG4ML-EU | 3000 | 0,52 | 1,6 | 310 | 30 | tulejka 1/4" |
| TDS15RG4ML-EU | 1500 | 0,52 | 1,7 | 332 | 30 | tulejka 1/4" |
| HDS90RG4ML-EU | 9000 | 0,75 | 1,9 | 349 | 30 | tulejka 1/4" |
| HDS60RG4ML-EU | 6000 | 0,75 | 1,9 | 349 | 30 | tulejka 1/4" |
| HDS45RG4ML-EU | 4500 | 0,75 | 1,7 | 327 | 30 | tulejka 1/4" |
| HDS30RG4ML-EU | 3000 | 0,75 | 1,7 | 327 | 30 | tulejka 1/4" |
| HDS10RG4ML-EU | 1000 | 0,75 | 1,9 | 349 | 30 | tulejka 1/4" |

SZLIFIERKI KĄTOWE SERII „CYKLON”

| | | | | | | |
|-----------------------|-------|------|-----|-----|----|--------------|
| CA200RS4ML-EU | 20000 | 0,22 | 0,6 | 154 | 19 | 1/4" -20 |
| CA120RS4ML-EU | 12000 | 0,18 | 0,6 | 154 | 19 | 1/4" -20 |
| HA140RS10ML-EU | 14000 | 0,75 | 1,2 | 223 | 30 | 5/8"-11 |
| HXA120RS10ML-EU | 12000 | 0,75 | 1,5 | 300 | 30 | 5/8"-11 |
| HA120RS10ML-EU | 12000 | 0,75 | 1,2 | 223 | 30 | 5/8"-11 |
| HXA100RS10ML-EU | 10000 | 0,75 | 1,5 | 300 | 30 | 5/8"-11 |
| HA120RS10ML-EU | 10000 | 0,75 | 1,2 | 223 | 30 | 5/8"-11 |
| HXA80RS10ML-EU | 8000 | 0,75 | 1,5 | 300 | 30 | 5/8"-11 |
| HA80RS10ML-EU | 8000 | 0,75 | 1,2 | 223 | 30 | 5/8"-11 |
| HXA60RS10ML-EU | 6000 | 0,75 | 1,5 | 300 | 30 | 5/8"-11 |
| HA60RS10ML-EU | 6000 | 0,75 | 1,2 | 223 | 30 | 5/8"-11 |
| HA60RG4ML-EU | 6000 | 0,75 | 1,2 | 223 | 30 | tulejka 1/4" |
| HA50RS10ML-EU | 5000 | 0,75 | 1,2 | 223 | 30 | 5/8"-11 |
| HA40RS10ML-EU | 4000 | 0,75 | 1,2 | 223 | 30 | 5/8"-11 |
| HA40RG4ML-EU | 4000 | 0,75 | 1,2 | 223 | 30 | tulejka 1/4" |
| HXA27RS10ML-EU | 2700 | 0,75 | 2,1 | 339 | 30 | 5/8"-11 |
| HXA19RS10ML-EU | 1900 | 0,75 | 2,1 | 339 | 30 | 5/8"-11 |

SZLIFIERKI TAŚMOWE SERII „CYKLON”

| Typ | Prędkość bez obciążenia [obr./min.] | Moc [kW] | Waga [kg] | Długość [mm] | Wysokość [mm] | Odstęp od osi [mm] | Wymiary paska |
|-----------------|-------------------------------------|----------|-----------|--------------|---------------|--------------------|---------------|
| CA120RS812ML-EU | 12000 | 0,22 | 0,7 | 273 | 19 | 13 x 305 | |
| CA200RS812ML-EU | 20000 | 0,18 | 0,7 | 273 | 19 | 13 x 305 | |

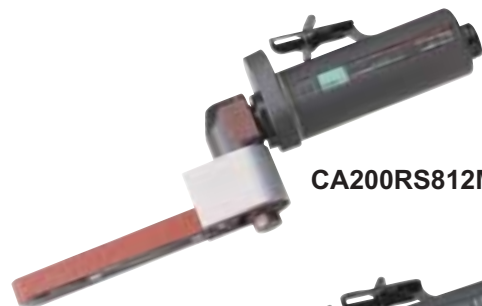
| Typ | Prędkość bez obciążenia [obr./min.] | Moc [kW] | Waga [kg] | Długość [mm] | Wysokość [mm] | Odstęp od osi [mm] | Gwint wrzeciona w calach |
|-----|-------------------------------------|----------|-----------|--------------|---------------|--------------------|--------------------------|
|-----|-------------------------------------|----------|-----------|--------------|---------------|--------------------|--------------------------|

SZLIFIERKI CZOŁOWE SERII „ErgoPro” oraz SERII „7”

| | | | | | | | |
|---------------------|------|-----|-----|-----|-----|----|---------|
| 88S60W107-EU | 6000 | 1,5 | 2,8 | 224 | 152 | 54 | 5/8"-11 |
| 88S45W107-EU | 4500 | 1,3 | 2,8 | 224 | 152 | 54 | 5/8"-11 |
| 7S60L-EU | 6000 | 0,6 | 2,0 | 178 | 161 | 30 | 5/8"-11 |
| 7S48L-EU | 4800 | 0,6 | 2,0 | 178 | 161 | 30 | 5/8"-11 |
| 7S30L-EU | 3000 | 0,6 | 2,0 | 178 | 161 | 30 | 5/8"-11 |
| 7S24L-EU | 2400 | 0,6 | 2,0 | 178 | 161 | 30 | 5/8"-11 |

SZLIFIERKI KĄTOWE SERII „ErgoPro”

| | | | | | | | |
|--------------|------|-----|-----|-----|----|----|---------|
| 77A60W107-EU | 6000 | 1,1 | 3,5 | 446 | 57 | 33 | 5/8"-11 |
| 77A45W109-EU | 4500 | 1,1 | 3,5 | 446 | 57 | 33 | 5/8"-11 |
| 77A25F107-EU | 2500 | 1,1 | 3,8 | 446 | 57 | 33 | 5/8"-11 |



CA200RS812ML-EU



CA200RS4ML-EU



88S60W107-EU



7S60L-EU

Parametry podane dla ciśnienia zasilania 620 kPa. Podłączenie powietrza: 1/4" NPT (seria 7, C, T, H), 3/8" NPT (seria 77), 1/2" NPT (seria 88).
Zalecana \varnothing przewodu: 8 mm (seria 7, C, T, H), 13 mm (seria 77), 19 mm (seria 88).

Szlifierki czołowe, kątowe i proste serii „ErgoPro™”

| Typ | Prędkość bez obciążenia [obr./min.] | Moc [kW] | Waga [kg] | Długość [mm] | Odstęp od osi [mm] | Gwint wrzeczona w calach | Maksymalne wymiary ściernicy [mm] |
|---|-------------------------------------|----------|-----------|--------------|--------------------|--------------------------|-----------------------------------|
| SZLIFIERKI CZOŁOWE „ErgoPro™” | | | | | | | Typ 27 – D x T x b |
| 88V85P107M-EU | 8500 | 1,6 | 4,0 | 155 | 54 | 5/8"-11 | 180 x 6,5 x 22,2 |
| 88V60P107M-EU | 6000 | 1,5 | 4,0 | 155 | 54 | 5/8"-11 | 180 x 6,5 x 22,2 |
| 88V60P109M-EU | 6000 | 1,5 | 4,1 | 155 | 54 | 5/8"-11 | 230 x 6,5 x 22,2 |
| 99V85P107M-EU | 8500 | 2,2 | 4,9 | 175 | 59 | 5/8"-11 | 180 x 6,5 x 22,2 |
| 99V60P107M-EU | 6000 | 2,2 | 4,9 | 175 | 59 | 5/8"-11 | 180 x 6,5 x 22,2 |
| 99V60P109M-EU | 6000 | 2,2 | 5,2 | 175 | 59 | 5/8"-11 | 230 x 6,5 x 22,2 |
| SZLIFIERKI „ErgoPro™” DO ŚCIERNIC GARNKOWYCH | | | | | | | Typ 11 – D/D1 x T x b |
| 88V60S106M-EU | 6000 | 1,5 | 3,8 | 155 | 54 | 5/8"-11 | 125/100 x 50 x 22,2 |
| 99V60S106M-EU | 6000 | 2,2 | 4,9 | 175 | 59 | 5/8"-11 | 150/120 x 50 x 22,2 |
| SZLIFIERKI KĄTOWE „ErgoPro™” | | | | | | | Typ 27 – D x T x b |
| 77A75P107M-EU | 7500 | 1,1 | 4,1 | 57 | 33 | 5/8"-11 | 180 x 6,5 x 22,2 |
| 77A60P107M-EU | 6000 | 1,1 | 4,1 | 57 | 33 | 5/8"-11 | 180 x 6,5 x 22,2 |
| 77A60P109M-EU | 6000 | 1,1 | 4,2 | 57 | 33 | 5/8v-11 | 230 x 6,5 x 22,2 |



88V60P109M-EU



99V60S106M-EU

| Typ | Prędkość bez obciążenia [obr./min.] | Moc [kW] | Waga [kg] | Długość [mm] | Średnica z przodu [mm] | Maks. ∅ pilnika [mm] | Maks ∅ ściernicy [mm] | |
|--|-------------------------------------|----------|-----------|--------------|------------------------|----------------------|-----------------------|-------------------|
| SZLIFIERKI PROSTE Z TULEJKĄ ZACISKOWĄ 1/4" | | | | | | | | |
| 61H150G4-EU | 15000 | 0,99 | 1,9 | 394 | 37 | 32 | 50 | |
| 61H120G4-EU | 12000 | 0,93 | 1,9 | 394 | 37 | 32 | 50 | |
| SZLIFIERKI PROSTE DO ŚCIERNIC STOŻKOWYCH | | | | | | | Gwint wrzeczona | Maks. ∅ ściernicy |
| 61H150L6-EU | 15000 | 0,97 | 2,0 | 375 | 37 | 3/8"-24 | 45 | |
| 61H120L6-EU | 12000 | 0,93 | 2,0 | 375 | 37 | 3/8"-24 | 45 | |
| 77H120L10-EU | 12000 | 1,10 | 2,7 | 418 | 48 | 5/8"-11 | 50 | |
| 77H90L10-EU | 9000 | 1,10 | 2,7 | 418 | 48 | 5/8"-11 | 50 | |
| SZLIFIERKI PROSTE „ErgoPro™” DO SZCZOTEK | | | | | | | Wymiary szczotki | |
| 77H50B106-EU | 5000 | 1,10 | 3,3 | 449 | 48 | 5/8"-11 | 100 x 50 x 16 | |
| 77H30B106-EU | 3000 | 1,10 | 3,3 | 449 | 48 | 5/8"-11 | 150 x 50 x 16 | |
| SZLIFIERKI PROSTE „ErgoPro™” DO TARCZ ŚCIERNYCH | | | | | | | Typ 1 – D x T x b | |
| 61H120H63-EU | 12000 | 0,93 | 2,1 | 400 | 37 | 3/8"-24 | 76 x 13 x 10 | |
| 77H120H84-EU | 12000 | 1,10 | 3,2 | 438 | 48 | 1/2"-13 | 100 x 25 x 13 | |
| 88HL60H106-EU | 6000 | 1,49 | 5,1 | 508 | 43 | 5/8"-11 | 150 x 25 x 16 | |
| 99HL60H106-EU | 6000 | 2,24 | 6,1 | 521 | 49 | 5/8"-11 | 150 x 25 x 16 | |
| 99HL45H108-EU | 4500 | 1,75 | 6,7 | 514 | 49 | 5/8"-11 | 200 x 25 x 16 | |



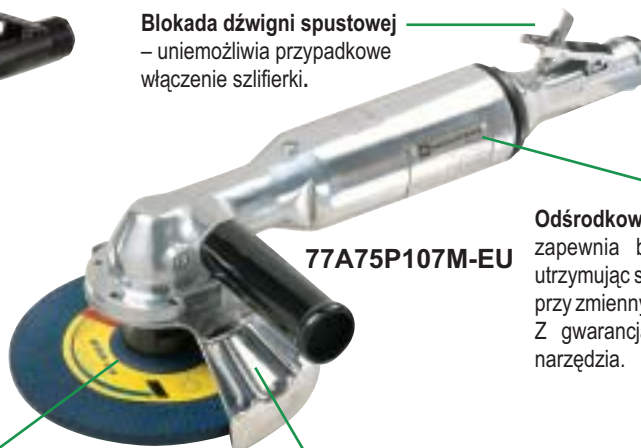
61H120G4-EU

ErgoPro™ – bezpieczeństwo i ergonomia



99HL45H108-EU

Blokada dźwigni spustowej
– uniemożliwia przypadkowe włączenie szlifierki.



77A75P107M-EU

Odśrodkowy regulator obrotów
zapewnia bezpieczeństwo pracy utrzymując stałą prędkość obrotową przy zmiennym obciążeniu. Z gwarancją na całą żywotność narzędzia.



Balanser wrzeczona – kompensuje niewyważenie tarczy ścierniej i znacząco zmniejsza wibracje.

Integralna osłona – uniemożliwia pracę szlifierki bez osłony tarczy ścierniej.



Parametry podane dla ciśnienia zasilania 620 kPa. Podłączenie powietrza: 3/8" NPT (seria 61, 77), 1/2" NPT (seria 88, 99).
Zalecana ∅ przewodu: 13 mm (seria 61, 77), 19 mm (seria 88, 99).